

RATAK 6210 R

Описание

RATAK 6210 R - это биостабильная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость с высоким содержанием масла, образующая при смешивании с водой стабильную полупрозрачную эмульсию.

RATAK 6210 R обеспечивает эффективную межоперационную защиту обрабатываемых деталей и агрегатов металлорежущего оборудования от коррозии, а также снижает износ режущего инструмента.

Применение

RATAK 6210 R применяется на операциях лезвийной обработки, точения, фрезерования, сверления и нарезания резьбы. Продукт является универсальным и подходит для обработки углеродистых и легированных сталей, а также цветных металлов и сплавов.

Для разбавления продукта подходит водопроводная вода.

Для максимально длительной эксплуатации RATAK 6210 R рекомендуется применять в комплексе с очистителем системы RENOCLEAN SMC и биоцидом ANTISEPT E12 PLUS.

Перед заливкой новой партии эмульсии в сливаемую СОЖ надо добавить RENOCLEAN SMC в концентрации 1-2% от объема СОЖ и работать в течение 8-12 часов. Во время работы произойдет очистка и дезинфекция всей системы подачи СОЖ. Затем слить отработанную жидкость и залить RATAK 6210 R.

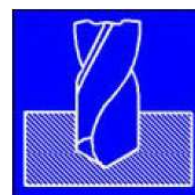
Биоцид ANTISEPT E 12 PLUS добавляют в эмульсию в концентрации 0,2-0,3% от общего объема для защиты от биопоражения.

Рекомендуемая концентрация

Лезвийная обработка материалов легкой и средней степени сложности (углеродистые, инструментальные, низколегированные стали, цветные сплавы)	2 – 5%
Лезвийная обработка труднообрабатываемых материалов (коррозионно-стойкие и жаропрочные стали и сплавы, титан и сплавы на его основе)	5 – 10%
Шлифование	1 – 2%

Типовые характеристики

Показатель	Единица	Значение	Метод
Плотность при 20°C	кг/л	0,860 – 0,920	ГОСТ 3900
Вязкость при 40°C	мм²/с	45,0	ГОСТ 33
pH, 5% эмульсия		8,0 – 10,5	ГОСТ 6243
Стабильность 5% эмульсии, 24 ч	%	1,0	ГОСТ 6243
Тест на коррозию 5% эмульсии, чугун марки СЧ 18-36		выдерживает	ГОСТ 6243
Содержание масла	%	80	



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:



ООО ПКФ "АМПРИ"
Россия, 454080, Челябинск, а/я 12552,
пр. Ленина, 83, оф. 506, www.ampri.ru
Тел./факс (351) 729-99-55, 265-55-05

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpoc@fuchs-oil.de