



**HEAD OFFICE - FACTORY:**  
**Sampla Belting S.r.l.**  
20041 AGRATE BRIANZA - (MI) - Italy  
Viale Delle Industrie, 10/12  
Tel. ++39 039 68 96 0.1 - Fax ++39 039 65 08 46/60 57 428  
E-mail: [info@samplabelting.com](mailto:info@samplabelting.com) - [www.samplabelting.com](http://www.samplabelting.com)



**Sampla Belting Marghera**  
30125 MARGHERA - VE - Italy  
Via Portenari, 13  
Tel. ++39 041 92 93 67  
Fax ++39 041 93 22 89  
E-mail: [samplaveneto@samplabelting.it](mailto:samplaveneto@samplabelting.it)  
URL: [www.samplabelting.com](http://www.samplabelting.com)

**Sampla Belting Canada LTD**  
430 Harrop Drive  
MILTON - ONTARIO - L9T 3H2  
Tel. +1905 878 05 32 - or +1800 847 52 04  
Fax +1905 878 01 07  
E-mail: [info@samplabelting.ca](mailto:info@samplabelting.ca)  
URL: [www.sampla.us](http://www.sampla.us)

**Sampla Belting North America LLC**  
40, Center Drive, Orchard Park  
NY 14127 - U.S.A.  
Tel. +1 716 66 77 450; +1 888 75 57 450  
Fax +1 716 66 77 428; +1 888 32 47 428  
E-mail: [info@sampla.us](mailto:info@sampla.us)  
URL: [www.sampla.us](http://www.sampla.us)

**Sampla Belting South Africa (PTY) LTD**  
Unit 10, Southern Industrial Village  
Kya Sands 2 Corner Elsecar & Bernie Streets,  
RANDBURG - SOUTH AFRICA  
Tel. ++27 11 70 82 348  
Fax ++27 11 70 81 027  
E-mail: [sampla@samplabelting-sa.com](mailto:sampla@samplabelting-sa.com)  
URL: [www.samplabelting-sa.com](http://www.samplabelting-sa.com)

**Sampla Belting Foshan Co. LTD**  
No. 3 Factory Building - High Technical Industry Zone  
FOSHAN - GUANGDONG  
PEOPLE REPUBLIC OF CHINA  
Tel. ++86 757 83 81 64 13 / 23  
Fax ++86 757 83 81 64 93  
E-mail: [fsamp@pub.foshan.gd.cn](mailto:fsamp@pub.foshan.gd.cn)  
URL: [www.sampla.cn](http://www.sampla.cn)

**Sampla Do Brasil**  
07140-901 Guarulhos  
SAN PAOLO - BRASIL  
Rua Pedro de Toledo, 175/225  
Tel. ++55 11 64 02 / 30 22  
Fax ++55 11 64 02 38 08  
E-mail: [sampla@sampla.com.br](mailto:sampla@sampla.com.br)  
URL: [www.sampla.com.br](http://www.sampla.com.br)



# STONEBELT

**NASTRI PER MARMO, GRANITO, GRES E  
CINGHIE PIANE PER TELAI**

**CONVEYOR BELTS FOR MARBLE, GRANITE,  
CERAMIC TILES AND FLAT TRANSMISSION  
BELTS FOR BLOCK CUTTING MACHINES**

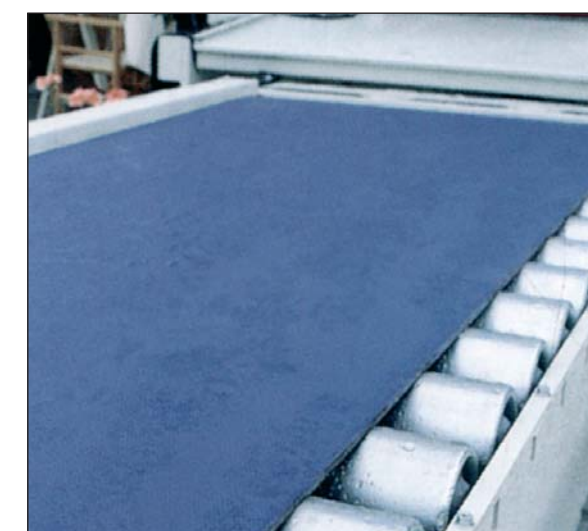
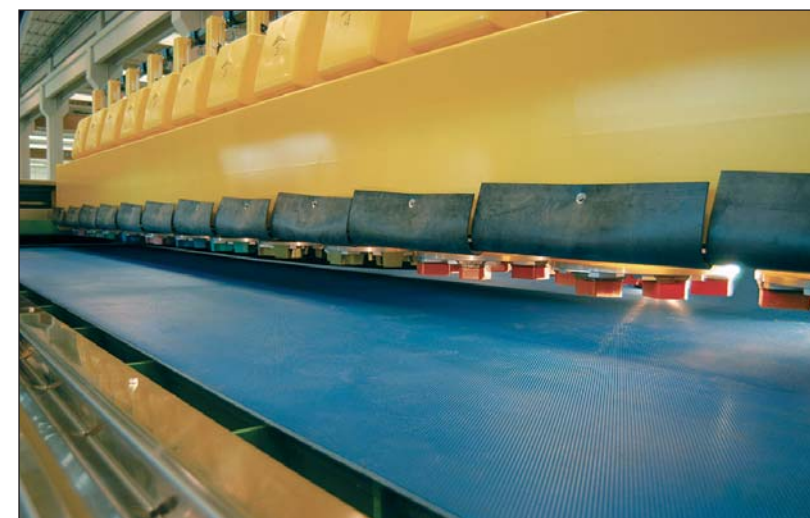
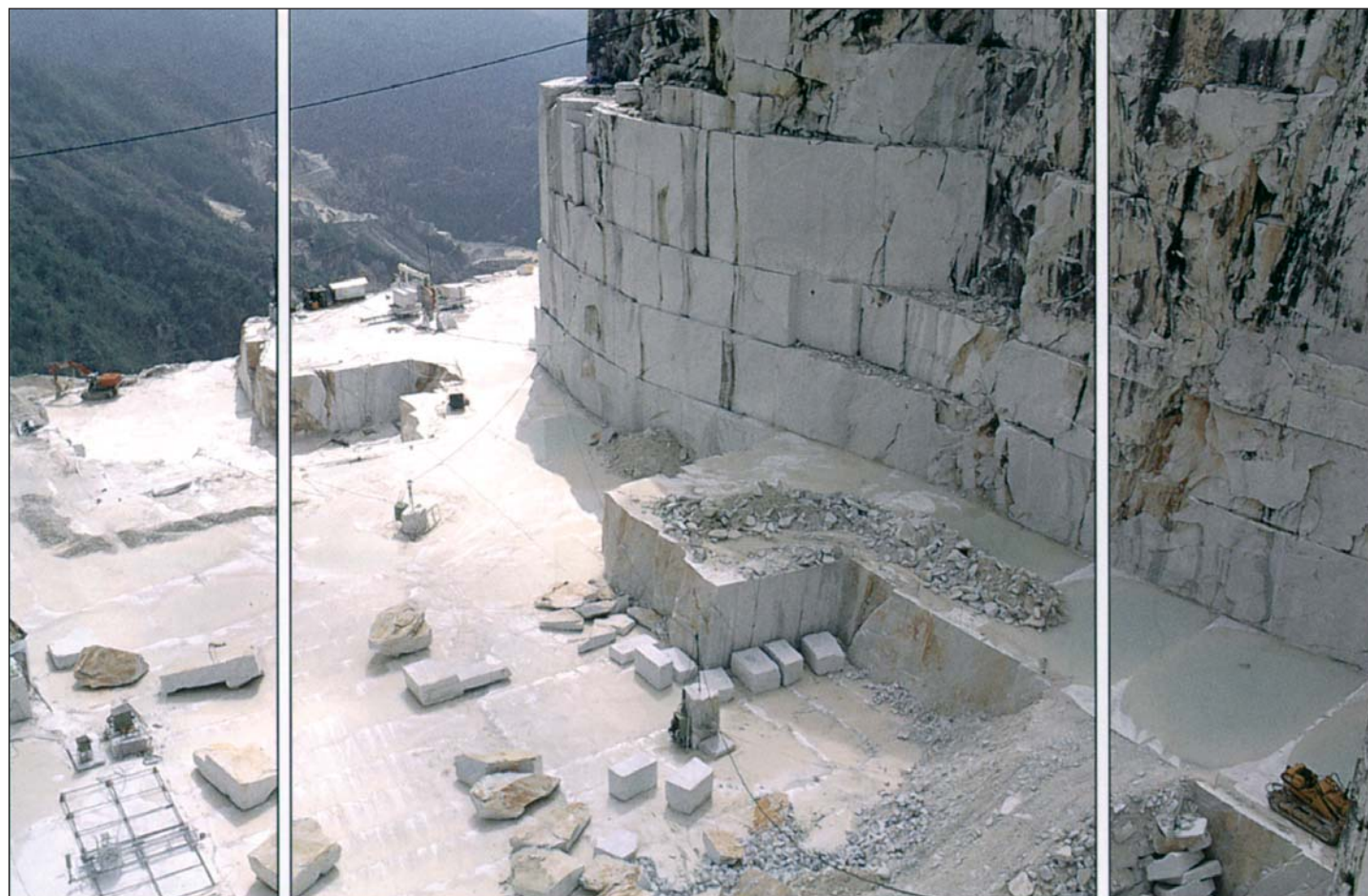
visitate il nostro sito

[www.samplabelting.com](http://www.samplabelting.com)

visit our site



**NASTRI PER MARMO, GRANITO,  
GRES E CINGHIE PIANE PER TELAI  
CONVEYOR BELTS FOR MARBLE, GRANITE,  
CERAMIC TILES AND FLAT TRANSMISSION  
BELTS FOR BLOCK CUTTING MACHINES**



**SAMPLA BELTING e...  
SAMPLA BELTING and...**

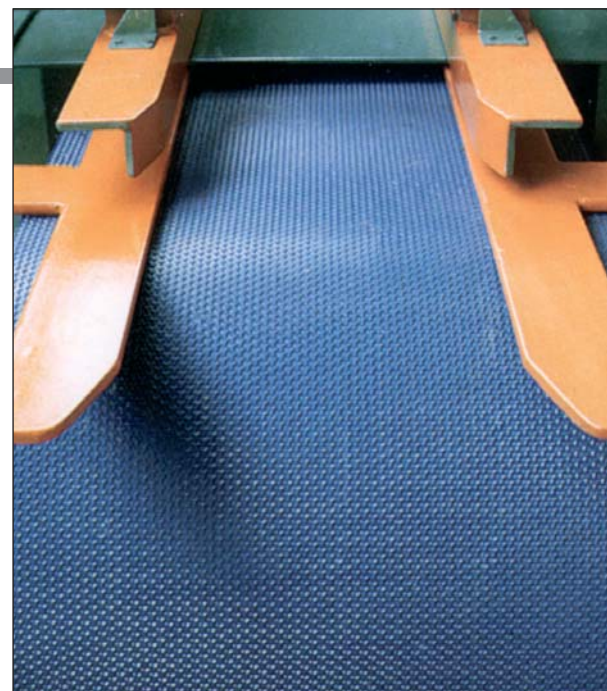




Dalle esperienze maturate in anni di lavoro alla produzione di nastri per trasportatori destinati ai più svariati settori industriali, abbiamo ricavato la ferma convinzione che poiché il nastro è parte integrante di una macchina o di un impianto, è quindi elemento basilare per condizionarne la funzionalità o determinarne l'efficienza, la qualità e l'idoneità del nastro stesso costituiscono uno degli elementi prevalenti ed essenziali.

Per questo abbiamo lavorato affinché la produzione SAMPLA BELTING di nastri per trasportatori dedicati al settore marmo, granito, ceramica, grés, risultasse mirata e strutturata alla risoluzione di tutte le problematiche.

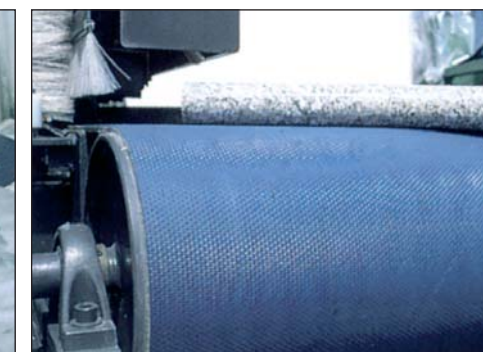
Questo impegno, iniziato agli albori della meccanizzazione nel settore lapideo, ha fatto sì che SAMPLA BELTING sia oggi leader gratificata di tale mercato.



*Years of work experience, devoted to the manufacturing of conveyor belts employed in various industry sectors, have convinced us that the quality and suitability of a belt becomes the prevailing and basic components of a machine or equipment, where the belt is part of it and is able to modify its operability or to determine its efficiency.*

*Consequently, we have worked such that SAMPLA BELTING range of conveyor belts, for the marble, granite and ceramic sector, is the right solution for solving any kind of problem.*

*This engagement, started at the dawn of the stone-sector mechanization, has made SAMPLA BELTING an acknowledged leader in the market.*



I nastri SAMPLA BELTING, attualmente in gamma, consentono la risoluzione di qualsiasi problema di taglio, lucidatura, calibratura del marmo, del granito, del marmocemento, del marmoresina e del grés porcellanato in tutti gli spessori di mercato. Infatti le particolari strutturazioni delle coperture, alcune esclusive e ormai usate come termine di paragone nel settore, unitamente alla formulazione delle mescole impiegate permettono un'aderenza ottimale con i pezzi da lavorare in tutte le situazioni operative.

A questo si deve aggiungere la vasta e articolata disponibilità di nuclei tessili in poliestere 100% che assicurano un'ampia gamma di carichi di lavoro disponibili a seconda delle necessità.

Tutti i nastri SAMPLA BELTING destinati al settore lapideo hanno la superficie di scorrimento protetta con impregnazione profonda di PVC o PU a seconda degli impieghi.



*The current range of sampla belting belts, offer solutions to any problem of cutting, polishing and sizing of marble, granite, cement-marble, resin-marble and ceramic in any market thickness. In fact, the special structures of belt covers, some of them exclusively made and now considered as a market standard, together with specific base compounds allow an optimum grip with pieces to be worked in any operational circumstance.*

*In addition, consideration should be given to the ample availability of 100% polyester fabric fibers, available according to needs. All sampla belting belts have the sliding surface covered with a deep skimming of PVC or PU, according to the final utilization in the stone-sector.*



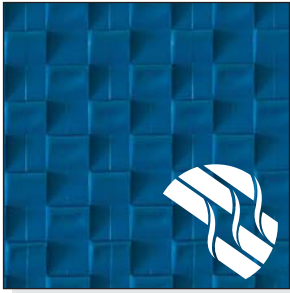


## STRUTTURAZIONI • BELT STRUCTURES



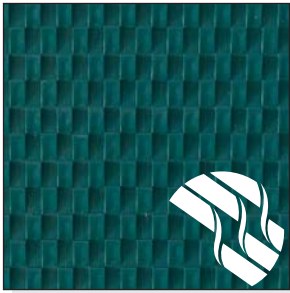
**Y** Profilo medio, brevettato, dalla classica configurazione a Y, studiato e collaudato per garantire una corretta lavorazione dei materiali più irregolari, deflusso dell'acqua e massima stabilità dei pezzi in fase di avanzamento. La struttura Y garantisce inoltre un'elevata protezione al taglio e all'abrasione della struttura tessile.

*Patented medium-high profile with Y-design, tested and approved to guarantee an excellent result when processing irregular material, high stability of products when being conveyed and for draining of water. The Y profile also allows for a high protection level against cutting and abrasion of the textile fabric.*



**H2** Alto profilo a dente di sega, nato come evoluzione del classico profilo H. I denti sono maggiormente distanziati sui lati per diventare contrapposti e doppi a fasce nella parte centrale. Viene così garantita la massima stabilità delle lastre di marmo e granito, anche quelle di spessore ridotto e leggermente curve.

*High profile with tooth-saw design, being an evolution of our classical H-profile. At both sides of the belt distance between teeth is wider, while at the centre part the teeth are reversed in double rows. In this way, maximum stability of the marble and granite slabs is guaranteed, also for thin and slightly bulged slabs.*



**H** Alto profilo a dente di sega appositamente costruito per impieghi su macchine levigatrici di grandi lastre di marmo e granito (larghezza produzione 2200 mm). Nastro standard adottato dai più importanti costruttori italiani.

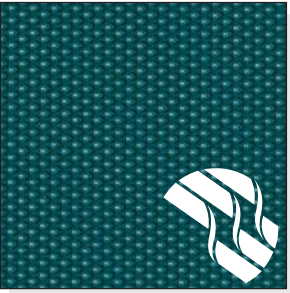
*Thick, saw-toothed profile, designed for application on machines for the polishing of large marble and*

*granite slabs (production width of 2,200 mm). Our standard belts are used by all main Italian equipments builders.*



**L121 BRETON** Alto profilo a dente di sega alternato nei due sensi di marcia di progettazione esclusiva. I denti del profilo sono contrapposti a fasce prestabilite in modo da impedire l'arretramento delle lastre.

*Exclusively designed high, saw-tooth profile in two directions. The two-way aligned teeth avoid the slab from moving backwards.*



**V** Basso profilo a semisfera adatto all'impiego standard sulle macchine calibratrici, levigatrici, lucidacoste per marmo, granito, grés, ceramica. Il profilo a semisfere garantisce un'ottima aderenza al prodotto garantendo il deflusso dell'acqua. E' il nastro usato come termine di paragone nel settore macchine per il marmo e granito.

*Thin, hemispherical profile, ideal for standard use on marble, granite, ceramics grinding, polishing and edge-polishing machines. The hemispheric profile allows the best adhesion to the workpiece, assuring the best downflow of water.*



**F** Basso profilo romboidale studiato per garantire ottima aderenza al prodotto trasportato e scarico dell'acqua che non si deposita sulla superficie. Impiegato su calibratrici del grés e del granito.

*Low, rhomboidal profile ("snake skin"), especially designed to assure maximum adhesion of the conveyed product and drainage of*

*water, which does therefore not remain on the belt surface. Applied on ceramic and granite machines.*

## APPLICAZIONI • APPLICATIONS

Bisellatrice, Attestatrici.

*Chamfering machines, cross-cutting machines.*

Lucidatrici e Lucidacoste per marmo e granito standard con medio basso carico di lavoro.

*Standard polishing machines and edge-polishing machines for medium-low working loads.*

Lucidatrici, Lucidacoste e Calibratrici per marmo e granito con medio alto carico di lavoro anche a lungo interasse.

*Polishing machines, edge-polishing machines and grinding machines for marble and granite for medium-high working loads, also with long interaxis.*

Lucidatrici del grés, terrazzo tiles e granito. Alto carico di lavoro e lungo interasse.

*Polishing machines for terrazzo tiles and granite. High working loads and long interaxis.*

Lucidalastre per marmo e granito, Lucidacoste dove richiesta copertura ad alta aderenza (da 10 mm di spessore ed oltre)

*Slab polishing machines for marble and granite, edge-polishing machines, where high-adhesion top cover is required (10 mm thickness and more).*

**U 35 V**

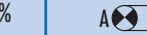
**U 61 V - U 91 V -  
L 91 V - MG 101 Y**

**U 91 V - L 91 V -  
MG 101 Y**

**U 121/4F**

**MG 101 Y -  
MG 101 H2 -  
L 121 - L 91 V**

## CARATTERISTICHE DEI NASTRI • BELT CHARACTERISTICS

| SERIE<br><br>SERIES | SIGLA<br><br>TYPE | COPERTURA PORTANTE<br>TOP COVER |                          | INSERTO TESSILE<br>FABRIC |                | Spessore<br>totale<br>mm<br><br>Total<br>thickness<br>(in) | Carico di<br>lavoro<br>consentito<br>da N/cm<br><br>Permissible<br>working load<br>(lbf/in) | Carico di<br>lavoro<br>per 1%<br>da N/cm<br><br>Pull<br>per 1%<br>(lbf/in) | Diametri minimo rulli<br>Minimal roller diameters                                   |                                          |
|---------------------|-------------------|---------------------------------|--------------------------|---------------------------|----------------|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|
|                     |                   | Qualità                         | Colore                   | Trama                     | N.° Tele       |                                                            |                                                                                             |                                                                            |  |                                          |
|                     |                   | Material                        | Colour                   | Weft                      | No of<br>Plies |                                                            |                                                                                             |                                                                            | Flessione<br>Flexion<br>A mm (in)                                                   | Controflex.<br>Counterflex.<br>B mm (in) |
| U                   | U 35/V            | PVC U                           | VERDE<br>SAMPLA<br>GREEN | R                         | 3              | 4,9 (0,193)                                                | 30 (171,3)                                                                                  | 18 (102,8)                                                                 | 150 (5,9)                                                                           | 180 (7,1)                                |
|                     | U 61/V            | PVC U                           |                          | F                         | 3              | 6,5 (0,256)                                                | 60 (342,6)                                                                                  | 40 (228,4)                                                                 | 250 (9,8)                                                                           | 300 (11,8)                               |
|                     | U 91/V            | PVC U                           |                          | F                         | 3              | 7,0 (0,276)                                                | 90 (513,9)                                                                                  | 50 (285,5)                                                                 | 350 (13,8)                                                                          | 400 (15,7)                               |
|                     | U 121/4F          | PVC U                           |                          | F                         | 4              | 8,9 (0,350)                                                | 120 (685,2)                                                                                 | 70 (399,7)                                                                 | 450 (17,7)                                                                          | 500 (19,7)                               |

Durezza 75° Shore A. Copertura in PVC con ottima resistenza all'abrasione ed al taglio. Resistente al lavoro in acqua anche in presenza di olii minerali, idrocarburi, detersivi.

*Hardness 75° Shore A. PVC cover with excellent resistance to abrasion and cutting. Resistance to water, also with mineral oils, hydrocarbons, cleaning products.*

|   |           |       |                          |   |   |             |             |            |            |            |
|---|-----------|-------|--------------------------|---|---|-------------|-------------|------------|------------|------------|
| L | L 91/V    | PVC L | VERDE<br>SAMPLA<br>GREEN | F | 3 | 7,0 (0,276) | 90 (513,9)  | 50 (285,5) | 350 (13,8) | 400 (15,7) |
|   | L 121/4/V | PVC L |                          | F | 4 | 9,1 (0,358) | 120 (685,2) | 70 (399,7) | 450 (17,7) | 500 (19,7) |

Durezza 55° Shore A. Copertura in PVC molto elastica adesiva e flessibile, ad alto coefficiente d'attrito. Resistente al lavoro in acqua dove venga richiesta elevata aderenza tra superficie e prodotto trasportato.

*Hardness 55° Shore A. Elastic flexible and adhesive PVC cover with high friction coefficient. Resistance to water and used where high adhesion between belt surface and product is required.*

|    |           |       |                       |   |   |              |            |            |             |             |
|----|-----------|-------|-----------------------|---|---|--------------|------------|------------|-------------|-------------|
| MG | MG 101/H2 | PVC L | BLU<br>SAMPLA<br>BLUE | F | 4 | 12,0 (0,472) | 90 (513,9) | 70 (399,7) | 450 (17,72) | 500 (21,65) |
|    | MG 101/Y  | PVC L |                       | F | 4 | 7,5 (0,295)  | 90 (513,9) | 70 (399,7) | 350 (13,8)  | 400 (15,7)  |

MG 101 Y e MG 101 H2 sono nastri con copertura in PVC con durezza 45° Shore A; caratteristiche peculiari sono una superficie di trasporto ad elavato coefficiente di attrito, possibilità di funzionamento in presenza di acqua, olii minerali, detersivi. L'armatura tessile a 4 tele in poliester e che caratterizza tutti i nastri della gamma MG garantisce inoltre ottima stabilità dimensionale, nessun rialzo dei bordi, allungamento ridotto.

*The MG 101 Y and MG 101 H2 belts have a PVC top cover with 45° Shore A hardness. Features are: high friction coefficient and belts can be used for applications with presence of water, mineral oils and detergents. The 4-ply polyester textile carcass, the base for all belts of the MG range, allows for a high dimensional stability, no edge-raising and very low elongation factor.*

I nastri sono fornibili nelle seguenti esecuzioni: chiusi ad anello mediante vulcanizzazione, aperti con le estremità già predisposte per la vulcanizzazione direttamente in loco sulla macchina; nastri chiusi e preparati con guide longitudinali di contenimento e guide vulcanizzate in tutte le sezioni standard in commercio (rettangolari e trapezoidali).

*Our belts can be supplied, as follows: endless by vulcanization, open with ends prepared for vulcanization on the machine on-site; endless or prepared-ends with longitudinal containing guides and vulcanized strips in all standard size (rectangular and trapezoidal).*

## CARATTERISTICHE CINGHIE PER TELAI DA MARMO E GRANITO • FLAT TRANSMISSION BELTS FOR BLOCK CUTTING MACHINES CHARACTERISTICS

| SERIE<br>SERIES | SIGLA<br>TYPE | COPERTURA ESTERNA<br>TOP SURFACE                |                       | COPERTURA INTERNA<br>FRICTION SURFACE |                                                 | Spessore<br>mm<br><br>Thickness<br>(in) | Massa<br>Kg/m²<br><br>Mass<br>(lb/ft²) | Diametro<br>Minimo<br>mm<br><br>Minimum<br>diameter<br>(in) | Carico di<br>lavoro 1%<br>N/mm<br><br>Pull for<br>1% elongation<br>(lbf/in) | Larghezza<br>produzione<br>mm<br><br>Production<br>width<br>(in) |
|-----------------|---------------|-------------------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
|                 |               | Coefficiente<br>d'attrito<br>Friction<br>factor | Materiale<br>Material | Materiale<br>Material                 | Coefficiente<br>d'attrito<br>Friction<br>factor |                                         |                                        |                                                             |                                                                             |                                                                  |
|                 |               |                                                 |                       |                                       |                                                 |                                         |                                        |                                                             |                                                                             |                                                                  |
| F               | F 200/44      | 0,25                                            | TESSUTO<br>FABRIC     | CUOIO<br>LEATHER                      | 0,4                                             | 4,4 (0,173)                             | 4,5 (0,922)                            | 200 (7,874)                                                 | 20,0 (114,203)                                                              | 520 (20,47)                                                      |
|                 | F 300/54      | 0,25                                            | TESSUTO<br>FABRIC     | CUOIO<br>LEATHER                      | 0,4                                             | 5,4 (0,213)                             | 5,6 (1,147)                            | 300 (11,811)                                                | 30,0 (171,305)                                                              | 520 (20,47)                                                      |

Cinghie piane di trasmissione in cuoio con lamina di nylon. La superficie in cuoio garantisce un'ottima aderenza tra cinghia e puleggia anche in presenza di acqua, olio, polvere. La lamina di nylon assicura una trasmissione di potenza costante e omogenea, garantendo inoltre una protezione contro i sovraccarichi.

*Flat transmission belts with leather and nylon lamina. The leather surface allows for an excellent grip between belt and pulley, also with presence of water, oil and powder. The nylon lamina provides constant and homogeneous power transmission, giving also protection during overloads.*

|   |          |      |                   |                         |     |             |             |             |               |             |
|---|----------|------|-------------------|-------------------------|-----|-------------|-------------|-------------|---------------|-------------|
| P | P 100/21 | 0,25 | TESSUTO<br>FABRIC | ELASTOMERO<br>ELASTOMER | 0,7 | 2,1 (0,083) | 2,1 (0,430) | 90 (3,543)  | 10,0 (57,102) | 520 (20,47) |
|   | P 150/26 | 0,25 | TESSUTO<br>FABRIC | ELASTOMERO<br>ELASTOMER | 0,7 | 2,6 (0,102) | 2,7 (0,553) | 135 (5,315) | 15,0 (85,652) | 520 (20,47) |

Cinghie piane di trasmissione in gomma sintetica con lamina di nylon. La superficie in gomma sintetica costituisce un'alternativa alle tradizionali superfici in cuoio al cromo: è resistente all'abrasione, agli olii, all'acqua, alla polvere e assicura un coefficiente di attrito elevato anche in presenza di elevate pressioni e sovraccarichi.

*Flat transmission belts with synthetic rubber and nylon lamina. The synthetic rubber grip surface is a good alternative to the traditional surface of chrome leather: resistance to abrasion, oils, water, powder and provides for a high friction coefficient, also ideal for applications with high pressure and overloads.*