

## RENOLIT PU-FH 300

### Описание

RENOLIT PU-FH 300 – это термически стабильная пластичная смазка с отличными противоизносными и противозадирными свойствами. Производится на основе отборного минерального масла высокой вязкости и полиуретанового загустителя, который отличается термической и механической стабильностью. Также содержит комбинацию присадок для усиления противоизносных и антикоррозионных свойств и несущей способности. RENOLIT PU-FH 300 обладает отличной водостойкостью, в т.ч. в присутствии солёной воды, и хорошо противостоит воздействию коррозионно-агрессивных сред.

### Применение

RENOLIT PU-FH 300 применяется в различных отраслях промышленности для смазывания термически нагруженных средне- и тихоходных подшипников качения и скольжения: горячих воздуховодов, заслонок горячего воздуха, ротационных сушилок, в горячих секциях бумагоделательных машин, мельниц в резиновой промышленности, подшипников электромоторов и т.д. RENOLIT PU-FH 300 пригодна для подачи по централизованным системам.

### Свойства

- Великолепная термическая стабильность
- Устойчива в агрессивных средах
- Хорошая защита от коррозии
- Устойчива к старению
- Хорошие противозадирные свойства

### Типовые характеристики

| Показатели                              | Единица | Значение                 | Метод                    |
|-----------------------------------------|---------|--------------------------|--------------------------|
| Обозначение                             |         | KP 2 R -20<br>L-X-BGEB-2 | DIN 51 502<br>ISO 6743-9 |
| Цвет                                    |         | Бежевый                  |                          |
| Тип загустителя                         |         | Полимоочевина            |                          |
| Температура каплепадения                | °C      | > 230                    | DIN ISO 2176             |
| Пенетрация                              | 0,1мм   | 265-295                  | DIN ISO 2137             |
| Класс по NLGI                           | -       | 2                        | DIN 51 818               |
| Тест на антикоррозионные свойства Emcor | Баллы   | 0/0                      | DIN 51 802               |
| Коррозия медной пластины                | Баллы   | 1-100                    | DIN 51 811               |
| Водостойкость                           | Баллы   | 1-90                     | DIN 51 807-1             |
| ЧШМ, нагрузка сваривания                | H       | 2800                     | DIN 51 350-4             |
| Timken тест, макс. нагрузка             | фунты   | 40                       | ASTM D 2509              |
| Предел текучести, при +20°C             | гПа     | < 100                    | DIN 51 805               |
| при -20°C                               | гПа     | < 1400                   | DIN 51 805               |
| Коллоидная стабильность, 18 час /+40°C  | %       | < 1                      | DIN 51 817               |
| Коллоидная стабильность, 7 дн /+40°C    | %       | < 2                      | DIN 51 817               |
| Вязкость базового масла, 40°C           | мм²/с   | 460                      | DIN 51 562               |
| Рабочие температуры (кратковременно)    | °C      | -20/+180 (+200)          | -                        |

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: