



## Thermisol QZS 150 MM

### Полимерная закалочная жидкость

#### Описание

Thermisol QZS 150 MM создана как альтернатива низковязким закалочным жидкостям для применения в условиях повышенных требований к безопасности и гигиене рабочего места.

В зависимости от концентрации Thermisol QZS 150 MM образует на поверхности обрабатываемого материала пленку различной толщины, которая позволяет снижать интенсивность охлаждения и контролировать рассеивание тепла.

Thermisol QZS 150 MM отличается низким пенообразованием и высокой термической стабильностью. Thermisol QZS 150 MM не содержит нитритов, фенолов и других опасных компонентов. Не содержит бактерицидов.

#### Свойства

- Оптимальная скорость охлаждения
- Продолжительный срок службы ванны
- Снижает загрязненность цехов
- Не имеет запаха

#### Применение

Thermisol QZS 150 MM применяется в открытых ваннах, в концентрации 4 – 20% для закалки нелегированных или низколегированных сталей (например: инструментальных и цементированных), а так же для отпуска кованых деталей и деталей на промежуточных операциях обработки.

При временном хранении закаленных деталей рекомендуется дополнительная антикоррозионная обработка, например продуктами линейки Anticorit.

Для приготовления закалочного раствора налейте необходимое количество воды, затем медленно, при рабочей циркуляции, в воду добавьте расчетное количество Thermisol QZS 150 MM. Для доливки системы и приготовления свежего закалочного раствора может использоваться чистая водопроводная вода. Оптимальные границы жесткости воды лежат в пределах от 10 до 20 °д.

Оптимальная температура применения Thermisol QZS 150 MM – 20 - 30°C (max. 50°C).

Для мониторинга концентрации раствора можно использовать ручной рефрактометр.

Для подбора оптимальной концентрации раствора необходима консультация технического специалиста компании FUCHS.

Избегайте загрязнения закалочного раствора гидравлическими маслами, СОЖ, накипью, стружкой, антикоррозионными составами и очистителями, так как это может серьезно повлиять на процесс закалки. Содержание нерастворимых примесей не должно превышать 0,1%.

### Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15°C	г/мл	1,039	DIN 51 757
Цвет	ASTM	0,5	DIN ISO 2049
Вязкость при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	320	DIN 51 562-1
pH, раствор 10%		9,6	DIN ISO 2592
Тест на коррозию, раствор 5%	Баллы	4-4	DIN 51360-2
Тест на коррозию, раствор 10%	Баллы	0-0	DIN 51360-2
Коэффициент ручного рефрактометра		4,55	FLV-T 5 *)

\*) FLV = лабораторный метод FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GmbH

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию можно получить у технических специалистов компании: