

RENOLIN UNISYN CLP

Синтетические масла для промышленных зубчатых передач

Описание

Масла серии RENOLIN UNISYN CLP созданы для применения в промышленных редукторах и системах смазки, подверженных воздействию высоких температур. Полностью синтетические масла RENOLIN UNISYN CLP созданы на основе полиальфаолефинов. Масла RENOLIN UNISYN CLP уменьшают трение и снижают износ. Более того, они увеличивают коэффициент полезного действия узлов оборудования.

Полиальфаолефины и соответственно масла на их основе совместимы и смешиваются с маслами на минеральной основе в любых пропорциях. Совместимость полиальфаолефинов с обычными конструкционными материалами, уплотнениями и красками в общем случае аналогична маслам на минеральной основе. Таким образом, переход на RENOLIN UNISYN CLP очень прост и не требует предварительной промывки.

В зависимости от области применения несколько масел с различными классами вязкости могут заменяться одним маслом RENOLIN UNISYN CLP. Это позволит оптимизировать складские запасы и сократить расходы.

Масла RENOLIN UNISYN CLP могут классифицироваться как CLP по DIN 51 517-3 и CKC по ISO 6743-6.

Применение

Масла RENOLIN UNISYN CLP сочетают термическую стабильность с превосходными низкотемпературными свойствами и могут применяться в подшипниках, централизованных системах смазки и редукторах, подверженных большим перепадам температур.

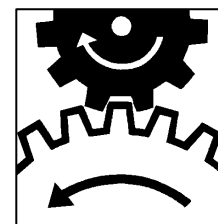
Для масел серии RENOLIN UNISYN CLP допустимы кратковременные пиковые термические нагрузки до +150°C.

В редукторах и системах смазки, где температура в емкости масла превышает 90°C, замена минерального масла класса CLP на масло RENOLIN UNISYN CLP позволит значительно удлинить интервалы смены масла, что в свою очередь сократит операционные издержки и издержки по утилизации.

Снижение температуры масла в маслобаке увеличивает смазывающие характеристики, вязкость и срок службы смазочного материала и зубчатой передачи.

Спецификации

DIN 51 517-3: CLP-HC
ISO 6743-6 и ISO 12925-1: CKC / CKD / CKE
AGMA 9005 / E02: EP
DAVID BROWN S1 53.101
Одобрено FLENDER



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.



ООО ПКФ "АМПРИ"

Россия, 454080, Челябинск, а/я 12552,
пр. Ленина, 83, оф. 506, www.ampri.ru
Тел./факс (351) 729-99-55, 265-55-05

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpo@fuchs-oil.de

RENOLIN UNISYN CLP

Типовые характеристики

		68	100	150	220	320	460	680	
Смазочные масла DIN 51 517-3 ISO 6743-6		CLP- HC 68 CKC 68	CLP- HC 100 CKC 100	CLP- HC 150 CKC 150	CLP- HC 220 CKC 220	CLP- HC 320 CKC 320	CLP- HC 460 CKC 460	CLP-HC 680 CKC 680	
Параметр	Ед.								Метод
Цвет		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	ISO 2049
Вязкость, 40 °C	мм ² /с	68	100	150	220	320	460	680	DIN 51 550
100 °C	мм ² /с	10,8	14,4	19,4	25,7	35,0	45,6	62,2	DIN 51 562-1
Индекс вязкости		149	148	148	148	155	155	160	DIN ISO 2909
Плотность, 15 °C	кг/м ³	842	845	849	852	851	856	858	DIN 51 757
Т. вспышки, ОТ	°C	250	250	250	260	260	300	300	DIN ISO 2592
Т. застывания	°C	<-60	-54	-45	-45	-42	-39	-33	DIN ISO 3016
Ч. нейтрализации	мгКОН/г	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	DIN 51 558-1
FZG A/8,3/90		> 12	> 12	> 12	> 14	> 14	> 14	> 14	DIN ISO 14635-1
FZG A/16,6/140		12	12	12	> 12	> 12	> 12	> 12	
FZG микропиттинг-тест GT-C/8,3/90		High							FVA ¹⁾ 54/I-IV
FZG микропиттинг-тест GT-C/8,3/60		High							FVA ¹⁾ 54/I-IV
FE-8 тест тест на роликовом подшипнике FAG 7,5/80/80 и 7,5/100/80		Выдерживает							DIN 51 819-3

¹⁾ FVA = НИИ Приводной Техники, Германия (Forschungsvereinigung Antriebstechnik)

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:



ООО ПКФ "АМПРИ"
Россия, 454080, Челябинск, а/я 12552,
пр. Ленина, 83, оф. 506, www.ampri.ru
Тел./факс (351) 729-99-55, 265-55-05

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpoc@fuchs-oil.de