RENOLIN UNISYN OL

Серия синтетических масел для компрессоров и гидросистем

Описание

Минеральные масла классов VB, VBL, VC, VCL и VDL по DIN 51 506 должны выполнять требования, обусловленные конструкцией компрессора. Они работают в компрессорах, где сжатый воздух не охлаждается впрыскиваемым маслом (поршневые, ротационные лопастные компрессоры и т.д.). Эти требования не могут быть перенесены на винтовые компрессоры с системой впрыска. Такие компрессоры все более популярны из-за своей надёжности, однако требуют масел, отвечающих специальным требованиям.

Наиболее важными функциями масел для винтовых компрессоров являются:
* Охлаждение сжатого воздуха
* Смазывание подшипников
* Уплотнение камер
* Защита от коррозии
* Снижение шума
* Защита от образования отложений

По сравнению с минеральными маслами, продукты на основе ПАО, как RENOLIN UNISYN OL, имеют ряд неоспоримых преимуществ, и все более популярны при выборе масел для винтовых компрессоров с системой впрыска.

Продукты классов вязкости ISO 100 и 150 предназначены для поршневых и многосекционных компрессоров. Их применение особенно целесообразно в компрессорах, длительно работающих с максимальной нагрузкой, и позволяет избежать таких проблем, как коксование масла и образование высокотемпературных отложений.

Масла серии RENOLIN UNISYN OL, кроме того, надёжно защищают от износа и обеспечивает длительный срок службы гидравлического оборудования. Стандартный тест на лопастном гидравлическом насосе Vickers V-105C, проведённый в независимом институте RWTÜV, Эссен, показал отличные результаты. Благодаря естественно высокому индексу вязкости и исключительным низкотемпературным свойствам, особый экономический эффект достигается на оборудовании, эксплуатирующемся в условиях сильных колебаний температур и/или в условиях крайне низких температур.

Применение

RENOLIN UNISYN OL 32, 46 и 68 применяются в винтовых компрессорах, где винтовая пара работает в масле, или с системой впрыска масла.

RENOLIN UNISYN OL 100 и 150 применяются в поршневых и многосекционных компрессорах.

RENOLIN UNISYN OL также применяются в нагруженных гидросистемах промышленного и транспортного исполнения, когда производителем предписана рабочая жидкость с хорошим водоотделением.

Полиальфаолефины и, соответственно, масла на их основе совместимы и смешиваются с маслами на минеральной основе в любых пропорциях. Совместимость полиальфаолефинов с обычными конструкционными материалами, уплотнениями и красками аналогична маслам на минеральной основе. Таким образом, переход на RENOLIN UNISYN OL очень прост и не требует предварительной полной промывки системы.

По сравнению с минеральными продуктами, RENOLIN UNISYN OL обеспечивают бóльшие интервалы замены, значительно надёжнее в эксплуатации и позволяют существенно снизить время простоев оборудования.

Спецификации

VDL	DIN 51 506
HVLP	DIN 51 524 часть 3





Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

АМПРИ
ООО ПКФ "АМПРИ"
Россия, 454080, Челябинск, а/я 12552,
пр. Ленина, 83, оф. 506, www.ampri.ru
Тел./факс (351) 729-99-55, 265-55-05

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpoc@fuchs-oil.de

RENOLIN UNISYN OL

Типовые характеристики

		32	*46*	*68*	*100*	*150*	
Параметр	***Ед.***						***Метод***
Цвет		0	0	0	0,5	0,5	DIN ISO 2049
Вязкость при 0 ℃ при 40 ℃ при 100 ℃	 $мм^2/с$ $мм^2/с$ $мм^2/с$	 240 31 5,9	 410 46 7,8	 705 68 10,6	 100 14,4	 150 19,4	 DIN 51 550 и DIN 51 562-1
Индекс вязкости		139	139	144	148	148	DIN ISO 2909
Плотность, 15℃	$кг/м^3$	832	837	840	845	849	DIN 51 757
Температура вспышки, ОТ	℃	240	260	265	250	250	DIN ISO 2592
Температура застывания	℃	<-60	<-60	<-60	-60	-57	DIN ISO 3016
Коррозия медной пластины	баллы	1-100 A3	1-100 A3	1-100 A3	1-100 A3	1-100 A3	DIN EN ISO 2160
Коррозия стали	баллы	0-A 0-B	0-A 0-B	0-A 0-B	0-A 0-B	0-A 0-B	DIN 51 585 DIN 51 585
Кислотное число	мгKOH/г	0,1	0,1	0,1	0,5	0,6	DIN 51 558-1
Отделение воды при 54℃	мин	10	10	15			DIN 51 599
Отделение воды при 82℃	мин				5	5	DIN 51 599
Отделение воздуха при 50℃	мин	1	2	5	9	14	DIN 51 381
Антипенные свойства, I: 24℃ II: 93.5℃ III: 24℃ после II	 мл мл мл	 0/0 0/0 0/0	 0/0 0/0 0/0	 0/0 20/0 0/0	 0/0 5/0 0/0	 0/0 5/0 0/0	ASTM D 892
Зольность сульфатная	% масс.	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	DIN 51 575
Тест на лопастном насосе Vickers потеря массы кольцо потеря массы лопасть	 мг мг	 pass pass	 11 7	 pass pass	 Не опр.	 Не опр.	DIN 51 389-2
Коксуемость по Конрадсону: Норм. окисление Окисление в присут. Fe	 % %	 0,02 0,4	 0,02 0,4	 0,02 0,4	 0,02 0,4	 0,02 0,4	 DIN 51 352-1 DIN 51 352-2
Мех. стабильность (Bosch), отн. потеря вязкости,100℃, после 250 циклов	%	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	DIN 51 382
FE8 тест на подшипнике качения, износ тела качения	мг			7,8			DIN 51 819
FZG тест, нагрузка разрушения	ступень	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	DIN 51 354-2

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

АМПРИ
ООО ПКФ "АМПРИ"
Россия, 454080, Челябинск, а/я 12552,
пр. Ленина, 83, оф. 506, www.ampri.ru
Тел./факс (351) 729-99-55, 265-55-05

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpoc@fuchs-oil.de