

CASSIDA GREASE GTX

Техническая информация

Специальные синтетические пластичные
смазки для тяжелонагруженного
оборудования пищевой промышленности

CASSIDA GREASE GTX 0 и 2 - это водостойкие пластичные смазки, специально разработанные для применения в оборудовании пищевой и упаковочной промышленности, работающем при высоких нагрузках.

Производятся на основе комплексного сульфатно-кальциевого загустителя, синтетических базовых масел и специальных присадок, специально подобранных в соответствии с жестким требованиям пищевой промышленности.

Зарегистрированы NSF в соответствии с ISO 21469, зарегистрированы NSF (класс H1) для использования в тех случаях, когда имеется вероятность случайного контакта смазки с пищевыми продуктами.

Выпускаются в соответствии с внутренними стандартами качества FLT на производстве, где внедрены основные принципы HACCP и GMP (надлежащая производственная практика), а также сертифицированном по ISO 9001 и ISO 21469.

СПЕЦИФИКАЦИИ И СЕРТИФИКАТЫ

- NSF H1
- Kosher
- Halal (GTX 2)



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходные противоизносные и противозадирные свойства
- Прекрасная механическая стабильность при нагреве и в присутствии воды
- Хорошие антикоррозионные свойства
- Повышенная водостойкость
- Высокая температура каплепадения
- Нейтральный вкус и запах

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР

GTX 2: от -35 °C до 180 °C (кратковременно до +220 °C)

GTX 0: от -35 °C до 160 °C (кратковременно до +200 °C)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Смазка паровых сушилок, электрических моторов, насосов, конвейеров, смесителей, редукторов и подшипников
- Подшипники, работающие на низких и средних скоростях в неблагоприятных условиях
- Высокие и ударные нагрузки
- Могут быть использованы в качестве защитного антикоррозионного покрытия и в качестве антиадгезива для уплотнений и прокладок для отверстий резервуаров

СОВМЕСТИМОСТЬ С УПЛОТНИТЕЛЬНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ И ЛАКОКРАСОЧНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ

Совместимы с эластомерами, уплотнителями и красителями, наиболее часто используемыми в системах смазки пищевого оборудования.

ХРАНЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Все смазочные материалы, предназначенные для пищевого оборудования, такие, как CASSIDA, необходимо хранить отдельно от других смазочных веществ, химикатов и продуктов питания. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей и других источников тепла. Температура хранения 0°C...+40°C. При указанных выше условиях рекомендуется хранить смазку не более 3 лет с даты производства.

Вскрытая упаковка может храниться в течение 2 лет (или 3 лет с даты производства, в зависимости, от того, какой срок раньше наступит).



FUCHS LUBRITECH GMBH
Werner-Heisenberg-Straße 1
67661 Kaiserslautern / Germany
T: +49 (0) 6301 3206-0
F: +49 (0) 6301 3206-940
www.fuchs-lubritech.com

ООО Фукс Ойл
125252, РФ, Москва,
ул. Авиаконструктора Микояна, д. 12
Тел. (+7 495) 961 27 41
Факс (+7 495) 961 01 90
E-mail: info@fuchs-oil.ru



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		CASSIDA GREASE GTX	
		0	2
Показатель	Метод		
Регистрационный номер NSF		147773	144803
Внешний вид		Бежевая однородная полужидкая паста	Бежевая однородная паста
Тип загустителя		Комплекс сульфоната кальция	
Пенетрация при 25 °C	¹ / ₁₀ мм ISO 2137	355 – 385	265 – 295
Класс по NLGI	DIN 51818	0	2
Вязкость базового масла при 40 °C	мм ² /с ISO 3104	400	
Вязкость базового масла при 100 °C	мм ² /с ISO 3104	40	
Температура каплепадения	°C ISO 2176	>260	
Антикоррозионные свойства (морская вода)	ASTM 1743	Выдерживает	
Антикоррозионные свойства (металл - медь), 24 ч при 100 °C	DIN 51811	1b	
Нагрузка сваривания на ЧШМ,	H DIN 51350-4	4000	
Обозначение по DIN	DIN 51502	GP HC 0 P-30	KP HC 2 R-30
Обозначение по ISO	ISO 6743-9	L-XCEIB 0	L-XCFIB 2
SRV Тест:	DIN 51834		
- Коэффициент трения	μ min		0.07
- Коэффициент трения	μ max	T: +190 °C F: 200 H	0.09
- Износ шарика	мм		0.42
- Износ пластины	μm		< 1.0



FUCHS LUBRITECH GMBH
Werner-Heisenberg-Straße 1
67661 Kaiserslautern / Germany
T: +49 (0) 6301 3206-0
F: +49 (0) 6301 3206-940
www.fuchs-lubritech.com

ООО Фукс Ойл
125252, РФ, Москва,
ул. Авиаконструктора Микояна, д. 12
Тел. (+7 495) 961 27 41
Факс (+7 495) 961 01 90
E-mail: info@fuchs-oil.ru



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании